



## HEAVY BEND

900 • 1200 • 1500

### PRECISIONE E FORZA

La linea **HeavyBend** è la soluzione ideale quando si necessita di elevata rigidità, robustezza strutturale e ripetibilità garantite.

La movimentazione della testa di piega consente un più agevole asservimento macchina sia in fase di carico tubo che di scarico del pezzo finito ed inoltre la trasmissione diretta all'asse di piega assicura risultati ottimali anche in presenza di carichi gravosi.

Le curvatubi **Heavy Bend** montano inoltre un sistema di risparmio energetico Dc Bus con rigenerazione attiva della corrente, che garantisce un risparmio energetico fino al 40% delle potenze assorbite.

### PRINCIPALI SETTORI DI APPLICAZIONE

- Automotive
- Petrolifero
- Farmaceutico
- Nautica
- Arredo Urbano
- Zootecnica

# CURVATUBI

**Heavy**  
**bend**

		<b>900</b>	<b>1200</b>	<b>1500</b>
Diametro max tubo tondo acciaio	mm	<b>90x5</b>	<b>114x6</b>	<b>150x8</b>
Diametro max tubo tondo acciaio inox	mm	<b>76x2,5</b>	<b>100x4</b>	<b>140x4</b>
Diametro max tubo tondo acciaio leghe (Alu-Cu) in pinza	mm	<b>108x2</b>	<b>130x3</b>	<b>180x10</b>
Raggio massimo curvatura	mm	<b>300</b>	<b>450</b>	<b>450</b>
Lunghezza utile su pinza	mm	<b>4200</b>	<b>3700</b>	<b>3900</b>
Lunghezza utile su anima	mm	<b>6000</b>	<b>6450</b>	<b>6750</b>
Diametro massimo passaggio barra	mm	<b>98</b>	<b>113</b>	<b>143</b>
Dimensioni sottotesta	mm	<b>655</b>	<b>1120</b>	<b>1100</b>
Sbalzo testa	mm	<b>500</b>	<b>390</b>	<b>550</b>
Raggio ingombro testa	mm	<b>200</b>	<b>320</b>	<b>515</b>
Tensione alimentazione	V	<b>400/480</b>	<b>400/480</b>	<b>400/480</b>
Frequenza alimentazione	Hz	<b>50/60</b>	<b>50/60</b>	<b>50/60</b>
Potenza massima	kW	<b>30/50</b>	<b>30/50</b>	<b>80/100</b>
Peso orientativo	Kg	<b>8500</b>	<b>16000</b>	<b>17500</b>
Senso curvatura		<b>Dx o Sx</b>	<b>Dx o Sx</b>	<b>Dx o Sx</b>

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Calandratura con funzione boost a doppia spinta.
- Robusta struttura in carpenteria elettrosaldata con armadio elettrico a bordo macchina
- Software di gestione dell'impianto (S.T.I) con interfaccia semplice, intuitiva e con simulazione completa del reale ciclo di curvatura.
- Da 1 a 7 assi elettrici brushless, controllati da CNC.
- Impianto conforme a requisiti CE grazie a sistemi di sicurezza con barriere e protezioni laser.
- Pulpito di comando separato ed ergonomico con video multitouch da 14"/21" a seconda della configurazione
- Possibilità di integrare la curvatubi con unità di taglio, punzonatura e marcatura.
- Area di sicurezza regolabile automaticamente in funzione di differenti lunghezze di curvatura.
- Predisposizione all'intervento con teleassistenza.
- Gestione automatica integrata dei tre sistemi di curvatura: a trazione-flessione, a compressione, a generazione in calandratura.
- Azionamento diretto dell'asse di curvatura.

## VANTAGGI

- Possibilità di lavorare tondi, quadri e profili speciali.
- Rigidità e precisione del bloccaggio degli utensili dovuta alla chiusura a ginocchiera irreversibile.
- Curvatura di forme complesse grazie a limitati ingombri della testa.
- Albero passante intercambiabile per poter utilizzare utensili di piega preesistenti.
- Eccellente qualità di piega grazie all'ampia dotazione di accessori come tegoli, morse sagomate, dispositivi di apertura matrice e gruppi di lubrificazione anima.
- Driver con sistemi rigenerativi con un risparmio energetico fino al 40%.
- Possibilità di modificare la configurazione anche dopo l'acquisto invertendo il senso di curvatura o aumentando la lunghezza utile.
- Impianto flessibile grazie alla possibilità di montare utensili di curvatura multipiano e multiraggio.
- Veloce set-up delle attrezzature dovute all'attacco rapido a baionetta per l'asta dell'anima, cambio rapido dei settori del corpo pinza, morsa e slitta ad innesto rapido.



**Stargroup.Tech srl** Via Alessandro Volta, 5  
Provaglio d'Iseo (Bs) • Italy • Tel +39 030 0996426  
sales@stargroup.tech • www.stargroup.tech

